

GAZ DE LABORATOIRE

Générateurs et solutions réseaux



Générateurs de gaz
Solutions de traitement de l'air
Accessoires pour réseaux de gaz
Notre expertise : le gaz



Produire son propre gaz plutôt que l'acheter : la solution gagnante !

AUTONOMIE

Vous êtes approvisionnés sans interruption avec un gaz de qualité.

SÉCURITÉ

Fini les manutentions délicates ou les stockages à risque en bouteille !

ÉCONOMIE

- **Gains de productivité** : vos analyses ne sont plus interrompues par les changements de bouteilles,
- **Gains d'espace** : plus de stockage de bouteilles,
- **Gains financiers** : vous bénéficiez d'un retour sur investissement rapide.

CONFORT

Vous simplifiez vos démarches administratives, et bénéficiez de solutions ergonomiques simples d'utilisation.

LGS vous propose

DES ÉQUIPEMENTS DE QUALITÉ

Générateurs d'azote, azote haute pureté, hydrogène, air zéro, oxygène, compresseurs, sécheurs d'air et groupes froids : LGS commercialise les marques leader sur le marché pour vos applications GC, LC/MS et bien d'autres !

UNE GAMME COMPLÈTE D'ACCESSOIRES POUR VOS RÉSEAUX DE GAZ

LGS vous propose des accessoires de qualité pour le traitement, la mesure et la régulation des gaz ainsi que la gestion globale de vos réseaux de gaz.

UN ACCOMPAGNEMENT SUR-MESURE

Nous vous accompagnons à toutes les étapes de la mise en place de votre solution : conception, installation, formation, maintenance.

La technologie, l'expertise et le support... ... pour garantir votre succès.

Générateurs de gaz H_2 , N_2 , O_2 , Air

GÉNÉRATEURS D'AZOTE – pour LC/MS

Nos solutions utilisent une technologie membranaire pour :

- Un flux continu d'azote propre, sec et sans phtalates pour votre gaz rideau.
- Une alimentation en air zéro pour le gaz de source et de purge.



Série NM-L

Compatible tous fabricants

(Thermo, Bruker, waters... sauf Applied Biosystems)

- De 18 à 420 l/min en sortie à 7 bars (0 dB)
- Pureté d'azote à 99,5%
- A connecter sur réseau d'air
- Compact



Série NM-LA et GENIUS

Compatible tous fabricants

- De 18 à 64 l/min en sortie à 7 bars
- Pureté d'azote à 99,5% avec compresseur intégré
- Niveau sonore jusqu'à 54 dB



Série NM-Z et N-DR

Spécifique Applied Biosystems

- Jusqu'à 12 l/min en gaz rideau à 4 bars
- Jusqu'à 26 l/min d'air zéro en gaz de source à 7 bars
- Jusqu'à 8 l/min d'air en gaz de purge à 4 bars
- Pureté d'azote à 99,5%
- Disponible avec ou sans compresseur intégré
- Existe avec compresseur de secours intégré (série N-DR)

GÉNÉRATEURS D'AZOTE HAUTE PURETÉ – pour GC

Nos solutions utilisent une technologie d'absorption à balancement de pression (technologie PSA).



Série NG

Compatible tous fabricants

- De 250 cc/min à 4 l/min en sortie à 5,5 bars
- Pureté d'azote à 99,9995%
- Disponible avec ou sans compresseur intégré

APPLICATIONS...

- LC/MS
- Evaporation des solvants
- Inertage de certains systèmes
- Détecteurs ELSD

ASTUCES...

LABORATOIRES SILENCIEUX

Pour une solution totalement silencieuse, sans alimentation électrique, vous pouvez relier nos solutions sans compresseur directement au réseau d'air comprimé de votre laboratoire.

ÉCONOMIES D'ÉCHELLE

Vous disposez de plusieurs LC/MS ? Avez-vous pensé à mutualiser votre générateur d'azote ? Notre conseil : optez pour une solution économique, écologique et performante d'alimentation en mode ESI et/ou APCI.

APPLICATIONS...

- GC
- FT-IR
- Gaz de purge pour ICP
- Détecteurs ELSD
- Dichroïsme circulaire
- RMN
- TOC



GÉNÉRATEURS D'AZOTE TRÈS HAUT DÉBIT

Idéal pour vos applications les plus gourmandes en Azote, notre gamme PN vous garantit une alimentation sur mesure et une pureté jusqu'à 99,9999%. Basés sur la technologie PSA, les générateurs d'azote de la gamme PN proposent des niveaux de pureté ajustables de 95% à 99,9999%. Combinés avec les capacités de production les plus importantes du marché ils sont par exemple capables de produire jusqu'à 5000 m³/h.

La technologie, l'expertise et le support... ... pour garantir votre succès.

COMBINÉS AZOTE / AIR – pour GC

Équipés d'un compresseur d'air intégré garanti sans huile, nos combinés fournissent des flux continus d'azote et d'air purifiés. L'azote est produit grâce à la technologie PSA (Pressure Swith Adsorption).



Série ANG

Compatible tous fabricants

- De 250 à 3000 cc/min d'azote
- De 1,2 à 3 l/min d'air en sortie à 5,5 bars
- Pureté d'azote à 99,9995% et de l'air (CH_4) < 0,1 ppm
- Disponible avec ou sans compresseur intégré

APPLICATIONS...

- GC en gaz vecteur
- FID

GÉNÉRATEURS D'AIR ZÉRO – pour GC

Nos solutions produisent un air ultra pur à partir d'un air sec comprimé en éliminant l'eau, les molécules d'hydrocarbure et autres particules résiduelles.



Série ZA

Compatible tous fabricants

- Débit de 1,5 à 30 l/min en sortie à 7 bars
- Taux de CH_4 < 0,1 ppm
- Disponible avec ou sans compresseur intégré

APPLICATIONS...

- GC FID
- NDP
- FPD / THA

GÉNÉRATEURS D'OXYGÈNE

Nos générateurs produisent l'oxygène à partir de l'air grâce à une technologie PSA (Pressure Swith Adsorption).



Série O2

Technologie PSA

- Débit de 0,5 à 5000 m³/h
- Degré de pureté réglable jusqu'à 99,5%
- Pression selon cahier des charges jusqu'à 300 bars

APPLICATIONS...

- Réseaux hospitaliers
- Applications industrielles

GÉNÉRATEURS D'HYDROGÈNE – pour GC

Nos solutions utilisent une technologie membranaire. L'hydrogène est obtenu par électrolyse de l'eau.



Série PH

Compatible tous fabricants

- Débit de 100 à 600 cc/min par unité réglable de 0 à 7 bars
- Pureté d'hydrogène à 99,9995%
- Écran de contrôle LCD intégré
- Alimentation en eau dé-ionisée ou distillée automatique ou manuelle
- Système de détection de fuite avec alarme intégré

APPLICATIONS...

- Gaz vecteur GC
- Combustible pour FID
- Analyseur de gaz

GÉNÉRATEURS D'HYDROGÈNE TRÈS HAUT DÉBIT

Avec des débits garantis jusqu'à 50 Nm³/h et des pressions jusque 50 bars nous fournissons les solutions les plus performantes du marché.

Basée sur une technologie membranaire échangeuse de protons utilisée par la NASA notre gamme vous assure une pureté d'hydrogène jusqu'à 99,9995%. Vous bénéficiez d'un système entièrement automatisé avec un haut niveau de sécurité certifié CE (ATEX, PED). Pour des solutions 100% écologiques nos systèmes peuvent être alimentés avec des panneaux photovoltaïques (disponible sur demande).



La technologie, l'expertise et le support...
... *pour garantir votre succès.*

TRAITEMENT DE L'AIR

COMPRESSEURS D'AIR

LGS vous propose une sélection de compresseur non lubrifiés afin de protéger vos instruments d'analyses de toute possibilité de pollution aux hydrocarbures.



Compresseur d'air à pistons – Série OF

- Débit de 20 à 130 l/min à 8 ou 10 bars
- Réservoir de 4 à 40 litres intégré
- Disponible avec ou sans caisson insonorisé et ventilé



Compresseur d'air à spirales – Série SF

- Débit de 130 à 1 500 l/min à 8 ou 10 bars
- Réservoir de 270 à 500 litres en option
- Disponible en version modulable (SKID)
- Disponible en version insonorisée (PACK)
- Disponible avec ou sans sécheur intégré (FF)

Pour vos applications industrielles, nous proposons également une sélection de compresseurs lubrifiés performants et économiques.

FOCUS...

TECHNOLOGIE À PISTONS

L'air est aspiré dans des cylindres puis comprimé par le mouvement d'un ou plusieurs pistons non lubrifiés. Un système de clapet anti-retour permet d'envoyer l'air comprimé vers le réservoir.

TECHNOLOGIE À SPIRALE

L'air est comprimé par le mouvement continu d'une spirale non lubrifiée puis envoyé vers le réservoir.



SYSTÈMES DE PURGE

Nos systèmes de purge permettent une adaptation à tous les types de compresseur, qu'ils soient lubrifiés, à spirales ou à pistons.



TRAITEMENT DES CONDENSATS

Avec une teneur en huile de 5% en moyenne, les condensats nuisent à l'environnement et ne doivent pas passer dans les égouts sans purification.



FILTRATION

Nos corps de filtres et éléments filtrants haute technologie permettent de réduire au choix la teneur en eau, en huile ou en poussière de votre air comprimé pour un niveau adapté.

La technologie, l'expertise et le support... ... pour garantir votre succès.

SÉCHEURS D'AIR

L'air comprimé contient en plus de l'huile et des poussières, une part d'humidité qui, sur le long terme, risque d'endommager vos instruments d'analyse et générateurs de gaz. Pour produire un air pur et sec, LGS vous propose une gamme complète :



Sécheur d'air par adsorption – Série U2000

- Débit de 70 à 340 l/min
- Taux HCs < 0.01ppm et particules < 0,1 µ
- Point de rosée : -40°C

Sécheur d'air par adsorption sans CO₂ Série C02-U2000

- Débit de 2 à 85 l/min
- Taux HCs < 0.01ppm et particules < 0,1 µ
- Point de rosée : -70°C



Sécheur d'air à membranes – Série SF

- Débit de 35 à 150 l/min
- Diminue le point de rosée de 20°C



Sécheur d'air frigorifique – Série DC

- Débit jusqu'à 830 l/min
- Point de rosée : +3°C

APPLICATIONS...

- RMN
- AA
- ATD
- Rhéomètres
- GC-FID

- Analyseurs COT
- Purge des FT-IR
- Purge des microscopes

- ELSD
- Générateur d'Air Zéro

FOCUS...

TECHNOLOGIE PAR ADSORPTION

Produit un air pur et sec par une technologie d'adsorption à balancement de pression sur colonne de dessicant.

TECHNOLOGIE À MEMBRANES

Un faisceau de membranes microporeuses et une sélection de filtres permettent d'obtenir un air pur et sec en amont de vos instruments.

TECHNOLOGIE FRIGORIFIQUE

La réfrigération permet de purger l'eau après condensation.



VOTRE LOCAL GAZ TRANSPORTABLE - en conteneur

Vous n'avez pas de local technique ? Vous cherchez à gagner de la place dans votre laboratoire ? LGS propose des containers aménagés adaptés à votre besoin fournis clé en main.

La prestation LGS comprend :

- Le conteneur de 10 ou 20 pieds (3 ou 6 mètres)
- L'isolation et la climatisation intégrée
- La réalisation du coffret électrique, éclairage inclus
- L'installation des équipements, connexion au réseau
- La mise en service sur site pour l'alimentation en gaz de votre bâtiment



Autres équipements et accessoires pour réseaux de gaz

TUYAUTERIE – pour réseaux de gaz comprimé

LGS vous propose une gamme complète : tubes inox, AIR-NET, PTFE, PUN, flexibles, raccords rapides, raccords double bague...

SOLUTIONS DE MESURE ET RÉGULATION DE DÉBIT

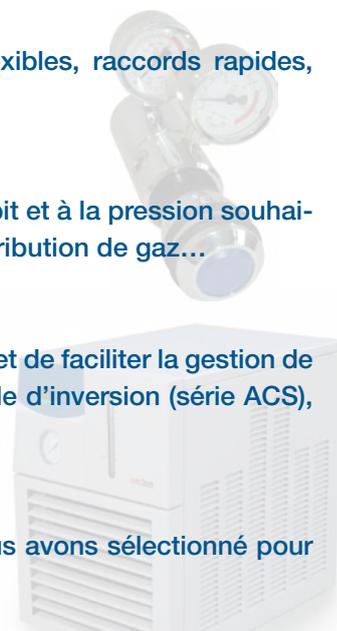
LGS vous propose des solutions pour amener vos gaz au point d'application au débit et à la pression souhaités : manodétendeurs, micro-régulateurs, limiteurs de débit, cuves, stations de distribution de gaz...

SOLUTIONS DE GESTION DES RÉSEAUX DE GAZ COMPRIMÉ

LGS vous accompagne dans la recherche de solutions afin d'optimiser, de sécuriser et de faciliter la gestion de vos réseaux de gaz comprimé : système de pilotage moteurs (Elektronikon), centrale d'inversion (série ACS), rampe d'alimentation, système by-pass...

GROUPE FROID (CHILLER) – pour SAA, ICP, ICP-MS...

Silencieux, compacts et respectueux de l'environnement, les groupes froid que nous avons sélectionné pour vous garantissent un grande précision de régulation de température.



Services et audits

Notre priorité est votre entière satisfaction. A cette fin, LGS reste à votre écoute pour vous offrir le meilleur en terme de conseils, suivi, support technique et assistance. Nous vous proposons :

- Conseil et qualification de nouveaux projets
- Conception et modification de réseaux
- Installation
- Formation
- Dépannage et service après-vente
- Maintenance et contrats de maintenance
- Location et location/vente
- Prêt gratuit de matériel



LGS (Lab Gaz Systems) est une société spécialisée dans la distribution et la maintenance de solutions en gaz et réseaux de gaz en France et à l'international. LGS fait partie du groupe HTDS (Hi-Tech Detection Systems) qui propose une gamme complète de solutions de détection Hi-Tech dédiée aux domaines suivants :

Nucléaire et radioprotection – Sciences de la vie – Sciences analytiques Sûreté - Contrôle Qualité – Optoélectronique

Les partenaires exclusifs de LGS pour les solutions en gaz sont reconnus
comme les leaders mondiaux dans leur domaine.

LGS propose ses produits en France et sur tout le continent africain.



UNE SOCIÉTÉ DU GROUPE HTDS

Parc d'Activités du Moulin de Massy
3, rue du Saule Trapu - BP 246
91882 Massy cedex
France

Tel: +33 (0)1 64 86 29 82
Fax: +33 (0)1 64 86 29 88
info@labgaz.fr

Pour un service réactif, adapté à vos besoins, LGS dispose d'un réseau de filiales, chacune dotée d'une équipe de techniciens spécialisés et d'un stock complet de pièces détachées. Un stock dédié d'équipements pour vos besoins ponctuels de location est également disponible.

ALGERIE

(ex-Chemin Mackley)
Villa 37 - Mohamed Djamaa Khider
Ben Aknoun - Alger
Algérie
Tél : +213 21 91 63 73
Fax : +213 21 91 63 82

LIBYE

Khalifa Zaidi St. - City Building
Office 503 - 5th Floor
P.O. Box : 3913
Tripoli G.S.P.L.A.J. - Libye
Mob : +218 92 304 48 74
Fax : +218 21 333 79 74

EGYPTE

91 El Meghani St - App 11
Heliopolis Cairo
Egypte
Tél : +202 22 90 53 06
Fax : + 202 22 90 53 07

MAROC

7 rue Hatim Al-Assam
20500 Casablanca
Maroc
Tél : +212 522 27 49 59
Fax : +212 522 20 83 74

JORDANIE

PO Box 542 - Quda Building
Queen Rania Street
Jubaiha, Amman 11941
Jordanie
Tél : +962 6 534 65 23
Fax : +962 6 534 65 27

TUNISIE

50 rue de l'Artisanat
ZI Chargaia II
2035 Carthage Aeropor
Tunisie
Tél : +216 70 836 961
Fax : +216 70 836 561

LGS propose ses produits en France, en Europe et en Afrique.