



HTDS annonce en avant-première du salon EUROPACK-EUROMANUT-CFIA 2019, la sortie du nouveau **SCANNER RX DYLIGHT S**, une solution d'inspection automatique de dernière génération pour les produits agroalimentaires et pharmaceutiques offrant qualité, performance, et économie !

## RX DYLIGHT S, un scanner RX économique et innovant aux performances sans faille



Le nouveau scanner rayons X **DYLIGHT S** a été développé par **DYLOG** pour la détection de contaminants pouvant s'introduire dans les produits agroalimentaires et pharmaceutiques rigides, pré-emballés ou vrac.

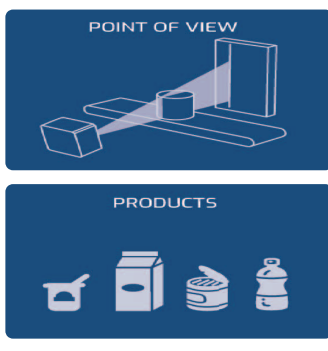
Distribuée en France par **HTDS**, cette nouvelle unité d'inspection se révèle parfaite pour le contrôle de briques, de boîtes en métal ou en papier et de bouteilles en plastique. En outre, le nouveau scanner **RX DYLIGHT S** pourra également procéder au contrôle de barquettes thermoformées plastiques, étuis carton, sachets, ...

La particularité du scanner **RX DYLIGHT S** est de pouvoir être installé facilement sur des convoyeurs droits existants, avec une procédure d'alignement simple et rapide grâce au nouveau système de lignes de référence numérotées.

Dotée d'une conception innovante et compacte, le scanner **RX DYLIGHT S** offre un accès et un remplacement facile de tous les composants principaux, de même que toutes ses surfaces internes sont accessibles et lavables.

Avec le nouveau **RX DYLIGHT S**, **HTDS** apporte ainsi à ses clients une solution d'inspection "*plug and play*" d'entrée de gamme, abordable et performante qui bénéficie de toutes les solutions techniques essentielles pour des performances inégalées.

## Une solution d'inspection compacte et astucieuse pour une analyse non destructive de haut niveau



La conception compacte et innovante du scanner **RX DYLIGHT S** lui permet de répondre aux normes toujours plus strictes imposées par les entreprises agroalimentaires.

L'architecture matérielle unique du scanner **RX DYLIGHT S** est associée à une nouvelle interface logicielle performante et intuitive qui allie convivialité avec un ensemble complet de fonctions.

Le logiciel de détection de contaminants **DYLOG** assure quant à lui un haut niveau de performance grâce à la nouvelle technologie de filtrage. Le traitement des images en parallèle fournit des visuels clairs, à fort niveau de contraste même à grande vitesse, et sans bruit.

Ainsi, le **scanner RX DYLIGHT S** offre une analyse non destructive qui, sans altérer la composition chimique ni les propriétés organoleptiques des produits, détecte les contaminants qu'ils contiennent tout en vérifiant leur intégrité et leur conformité, et ce, quelque soit le type de conditionnement. Chaque contaminant ayant une densité supérieure à celle des produits inspectés peut être identifié (métaux, verre, os hautement calcifiés, pierres, coquillages, céramique, PVC, Viton®).

D'un point de vue technique, le système de refroidissement par air intégré au scanner **RX DYLIGHT S** permet à la machine de fonctionner dans une large plage de température, sans nécessiter un système de refroidissement par eau externe normalement utilisé avec des équipements plus puissants.

La machine peut être contrôlée à distance et dispose d'un système de sécurité à 5 niveaux par mot de passe permettant de suivre l'activité de chaque opérateur. Les données de production et d'utilisation sont stockées de manière redondante pour permettre un très haut niveau de sécurité, tandis que l'accessibilité des données est proposée par des rapports automatiques faciles à lire.

Enfin, il est à noter que l'ensemble du système est compatible avec les protocoles de contrôle les plus stricts mis en œuvre par les plus grandes entreprises des secteurs alimentaires et pharmaceutiques.

**INNOVATION  
PRODUIT**

## SCANNER RAYONS X DYLIGHT S



### APPLICATIONS

- . Contrôle de produits agroalimentaires, pharmaceutiques, pré-emballés ou vrac
- . Contrôle de barquettes thermoformées plastiques, étuis carton, sachets
- . Contrôle des métaux, verre, os hautement calcifiés, pierres, coquillages, céramique, PVC, Viton®

### SPÉCIFICATIONS

- . Dimensions (lxHxL) : 600 x 1 649 x 1159 mm
- . Puissance : 100 W
- . Résolution du détecteur : 0.8 mm
- . Vitesse du convoyeur : jusqu'à 50m/min
- . Distance minimale entre les produits : 10 mm
- . Températures de fonctionnement : 5-35°C

**QUI, QUOI, COMMENT ?****UN SAVOIR-FAIRE RECONNU !**

HTDS (Hi-TECH DETECTION SYSTEMS) est une société spécialisée dans la distribution et la maintenance de produits et équipements de haute technologie, en France et à l'international.

HTDS a été créé en Janvier 2002 par une équipe de cadres issue de la société PerkinElmer. Forte de l'expérience et des compétences complémentaires de ses fondateurs, HTDS a pu compter dès sa création sur l'exclusivité de la distribution des produits PerkinElmer en France et en Afrique Francophone. Elle a su par la suite gagner la confiance des leaders mondiaux de la détection High-tech.

Outre PerkinElmer, HTDS distribue aujourd'hui une sélection de marques de renommée internationale (Excelitas Technologies, Thermo Fisher Scientific, Ametek, Ortec, Rapiscan, Dylog, ...), et dispose de références majeures dans plus de 30 pays à travers le monde.

HTDS emploie plus de 200 personnes dont 61 commerciaux et 60 techniciens de service après-vente. Le siège social de la société se situe en France, en région parisienne à Massy, et HTDS dispose de filiales dans 6 pays en Afrique et au Moyen-orient (Algérie, Egypte, Libye, Madagascar, Maroc et Tunisie) afin d'être toujours plus proche de ses clients et leurs garantir ainsi une qualité de service optimale.

**UNE VOCATION DE SPÉCIALISTE ET SIX DIVISIONS SPÉCIFIQUES**

La vocation de HTDS est de proposer à ses clients des produits et un service de qualité. La société sélectionne pour ce faire les systèmes leaders sur leurs marchés au travers de ses 6 divisions spécifiques :

- Contrôle produit
- Nucléaire & radioprotection
- Sécurité
- Optoélectronique
- Sciences analytiques
- Electrochimie & tests électriques

L'expertise de HTDS dans les technologies qu'elle propose est le gage d'un accompagnement sur mesure de qualité à toutes les étapes de la mise en place d'une solution : conception, installation, formation, maintenance. HTDS assure la commercialisation et la maintenance d'une large gamme de solutions à destination des marchés suivants :

- Sécurité - Contrôle produit alimentaire, pharmaceutique et cosmétique - Composants Optoélectroniques
- Instrumentation Scientifique - Instruments Analytiques - Instrumentation Nucléaire & Radioprotection
- Electrochimie - Sciences de la vie - ..

**HTDS, UNE DIVISION INSPECTION PRODUITS DE POINTE !**

HTDS propose une gamme complète d'équipements industriels pour le contrôle automatique de tout type de production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique. Tunnel rayons X, trieuses pondérales, détecteurs de métaux. Notre gamme d'équipements d'inspection produit permet le contrôle à n'importe quelle étape de votre process (matières premières, produits finis unitaires, emballés en cartons, etc...) en fonction de vos besoins et de votre budget.

Nos solutions d'inspection produit vous assurent une détection automatique et le rejet de tous produits contenant des corps étrangers denses tels que les métaux, l'inox, le verre, les plastiques denses, les pierres, les fragments d'os et d'arêtes, les coquilles, la céramique, etc, quel que soit l'emballage (produit en vrac, barquette aluminisée, bocal en verre, conserve ...). Les cahiers des charges standards de détection commencent par exemple à 1,5 mm<sup>3</sup> de verre et 0,2 mm<sup>3</sup> de métaux.

Annoncesur : . HTDS - Hi-Tech Detection Systems  
Contact : . Loïc MECHINAUD  
Siège France : . 3, rue du saule Trapu - BP 246 - 91 882 Massy Cedex - France  
Tél. : . Tél. : 01 64 86 28 17 - Fax : 01 69 07 69 54  
Web : . www.htds.fr - loic.mechinaud@htds.fr  
Agence : . ARTOP / Presse & Communication - 01 41 03 00 20