



EAGLE R60 AS&E

INSPECTION DU FRET FERROVIAIRE À
HAUTE ÉNERGIE

- BALAYAGE AUTOMATISÉ DE WAGONS DE CHEMIN DE FER
- DISPONIBLE POUR UNE OU PLUSIEURS CONFIGURATIONS
- GRANDE VITESSE DE SCAN JUSQU'À 60 KM/H
- DISCRIMINATION MATÉRIELLE ET DÉTECTION FACULTATIVE DES MENACES RADIOACTIVES

L'Eagle R60 est conçu pour inspecter une variété de wagons et de marchandises. Il scanne les conteneurs doublement empilés, les conteneurs simples de 40 pieds et deux conteneurs de 20 pieds sur un seul wagon.

Le train traverse le scanner à des vitesses allant jusqu'à 15 km/h sans perte significative de qualité d'image.

Le train n'a pas besoin de se déplacer à une vitesse précise et constante parce que la vitesse du train est mesurée par un capteur de vitesse.

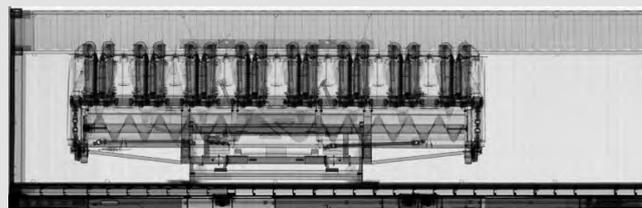
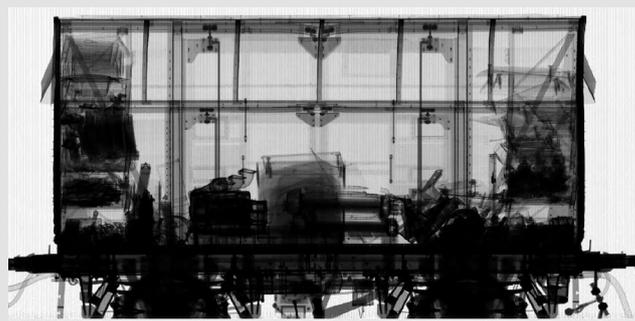
La fréquence des impulsions de l'accélérateur linéaire est ajustée en fonction de la vitesse mesurée, afin d'éliminer la distorsion de l'image et de minimiser la puissance de rayonnement.

Avec des images radiographiques de haute qualité et le logiciel Cargo Viewer, la série Rapiscan Eagle Rail Cargo réduit le besoin d'inspection manuelle. Les systèmes comprennent un système de contrôle de balayage entièrement automatisé qui surveille le flux des wagons, saisit les numéros d'identification, acquiert des images à haute résolution de toutes les marchandises qui passent dans le système et contrôle le faisceau de rayons X pour ne scanner que le fret ferroviaire spécifié par l'exploitant.

Le système est disponible pour une ou plusieurs pistes ainsi que pour un balayage simple ou bidirectionnel. Une option à grande vitesse et à voie unique est également disponible.



LA SÉRIE RAPISCAN EAGLE® RAIL CARGO DE SYSTÈMES D'INSPECTION DE FRET FERROVIAIRE À HAUTE ÉNERGIE PERMET LA NUMÉRISATION AUTOMATISÉE DES MARCHANDISES DENSES TRANSPORTÉES PAR RAIL, POUR VÉRIFIER LES MANIFESTES ET DÉTECTER LA CONTREBANDE.



SUPÉRIEUR : Image de transmission d'un conteneur de 40 pieds
INFÉRIEUR : Image de transmission d'un wagon de chemin de fer



EAGLE R60

AS&E

PERFORMANCE TYPIQUE

	R60	R60-HS	R90
Puissance	6 MeV	6 MeV	9 MeV
Pénétration de l'acier	310 mm	310 mm	340 mm
Résolution du fil	2 mm	2 mm	2 mm
Résolution spatiale	5 mm (H) 5 mm (V)	5 mm (H) 5 mm (V)	5 mm (H) 5 mm (V)

DIMENSIONS DU SYSTÈME

	R60	R60-HS	R90
Longueur totale	20 m	20 m	20 m
Largeur totale	24 m	19 m	24 m
Hauteur totale	11 m	7 m	11 m
Largeur du tunnel	8 m	2,5 m	8 m
Hauteur du tunnel	3,4 m	3,4 m	3,4 m

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

Équipage	Au moins un opérateur/analyste
Modes de scan	Entièrement automatisé
Sens de scan	Simple ou bidirectionnel en option
Vitesse de scan	R60 and R90: 2-15 km/hr R60-HS: 8-60 km/hr
Débit du système	Jusqu'à 200 wagons par heure

ENVIRONNEMENT

Température de fonctionnement	-10° C à 40° C
Vitesse maximale du vent	40 km/h

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Dose de radiation à la limite de la zone d'exclusion	0,5 µSv en une heure
Zone d'exclusion des rayonnements blindés	Spécifique au site
Dose de radiation reçue par l'équipage	0,5 µSv en une heure
Dose de radiation à la cargaison	< 20 µSv par scan

Les spécifications suivantes peuvent varier en fonction des exigences de chaque site

OPTIONS DU SYSTÈME

- **Détection de rayonnement intégrée** : gamma ou gamma/neutron
- **Ensemble extrême temps froid** : prolonge la température de fonctionnement du système jusqu'à -40° C
- **Package extrême temps chaud** : prolonge la température de fonctionnement du système jusqu'à +55° C
- **Faible hauteur minimale de scan** : scan jusqu'au rail (le balayage jusqu'à la base de la cargaison est standard)

HTDS

Parc d'Activités du Moulin de Massy - 3 rue du Saule Trapu
BP246 - 91882 Massy Cedex France

Tel : +33 (0) 1 64 86 28 28 - Fax : +33 (0) 1 69 07 69 54 - info@htds.fr - www.htds.fr

HTDS Algérie: +213 232 384 01/02

HTDS Maroc: +212 222 749 59

HTDS Égypte: +202 229 053 06

HTDS Libye: +218 91 69 50 70 8

HTDS Madagascar: +261 34 40 664 72

HTDS Tunisie: +216 70 836 961