

ControlCamera Plastic

VISION INSPECTING SYSTEMS



ControlCamera
Plastic



HiControls series features:

- Windows 10 IoT
- Touchscreen 10"/15" monitor with easy to use GUI (any language supported)
- WiFi control by Tablets & Smart Phones
- HiRES & HiSpeed components for the fastest applications
- Connectivity through RJ45 port + 2 USB
- IP65/IP69K grade
- MODBUS protocol
- Web-based SPC repository

ControlCamera Plastic

Ispezione completa per contenitori in plastica.

Fino a 6 camere in alta risoluzione per la massima qualità di ispezione col minimo falso scarto.

Controlli implementati:

Controllo bocca: Controllo dimensionale, ovalizzazione, discontinuità, tagli, rotture.

Controllo fondo: Fori, contaminazioni, ispezione forma e dimensioni del punto di iniezione.

Controllo pareti: Verifica dimensionale, deformazioni, schiacciamenti, rotture, macchie, opacità.



ControlCamera Plastic

Total inspection of plastic containers.

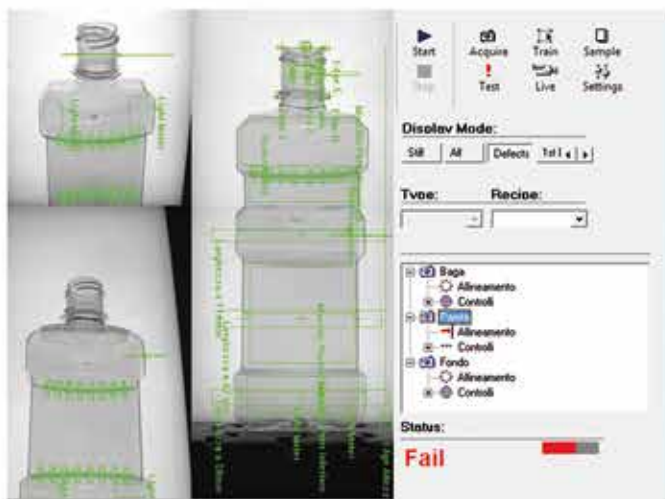
Up to 6 high resolution cameras for the best quality inspection with minimum false reject.

Implemented controls:

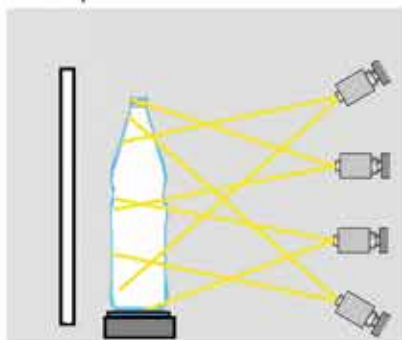
Finish inspection: Size control, ovality, discontinuity, cuts, damages.

Bottom inspection: Holes, contaminations, shape and size of the injection point.

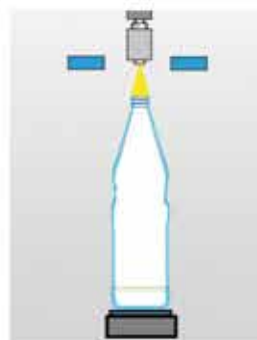
Sidewalls inspection: Size control, deformations, crushes, damages, stains, opacity.



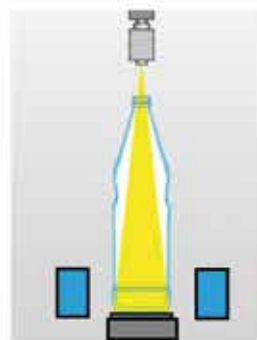
Check pareti - 4 CAMS

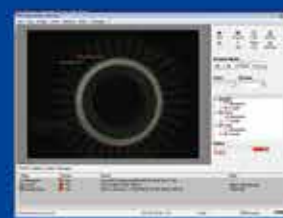


Check bocca - 1 CAM



Check fondo - 1 CAM





ControlCamera Plastic

Caratteristiche

Allestimento standard: box ottico in apposito contenitore completo di staffaggio alle fiancate del nastro con dispositivo manuale di regolazione per il cambio formati, comprendente il sistema di illuminazione e il montaggio regolabile di una o più telecamere CCD ad alta risoluzione, i dispositivi di filtraggio o concentrazione luce e/o immagini eventualmente necessari.

PC dedicato in apposito rack inserito in quadro di controllo separato, fornito con gruppo di continuità.

Monitor TFT e tastiera a membrana per l'interfaccia operatore.

Speciale software Parmacontrols, sviluppato in ambiente Windows, adattato ad ogni singola applicazione mediante la messa a punto di algoritmi specifici per le differenti ispezioni richieste.

Velocità operativa: dipendente dal tipo del controllo necessario.

Sensibilità: oltre 0,01 mm, dipendendo dalla grandezza del campo di ispezione.

Precisione operativa: diversa in relazione al tipo di controllo e definibile dopo la prova con campioni effettivi.

Funzioni standard

Controllo di 1 oppure 2 espulsori tipo ControlEjector STD, Multisize, Multipush a dieci settori oppure segnale di fault a sistema esterno (velocità del nastro fissa). Allarme con fermo macchina dopo un numero di scarti consecutivi impostabile (logica $x : y$), sia per il controllo principale che per le eventuali ispezioni supplementari. Visualizzazione di velocità in confezioni/ora, dei conteggi totale contenitori / totale scarti per causa. Interfaccia optoisolata RS 232 per scarico dati a sistemi esterni per elaborazione statistica o a stampante in locale/remoto. Torretta di segnalazione a luce rosso/verde per indicazione immediata dello stato di funzionamento. Memorizzazione settaggio di 20 differenti prodotti. Accesso ai diversi menu di settaggio con password a più livelli (operatore, responsabile, tecnico abilitato).

Opzioni

Architettura hardware basata su Windows Windows 10 IoT. Interfaccia operatore con touchscreen. Encoder e relativo upgrade del software di controllo espulsore (per nastri a velocità variabile). Segnale di buon funzionamen o sistema per collegamento con logiche esterne. Impostazione della quantità del lotto da produrre con segnale in uscita al suo completamento. Allarme scarti periodici. Interfaccia RS 422 optoisolata. Printer seriale ad aghi termici per ottenere stampe in locale. Software bilingue (italiano e una tra le principali lingue europee). Funzionamento come terminale remoto per operatore. Staffe e piastre di fissaggio a terra con piedi supplementari oppure staffa intera per fissaggio a terra indipendente, sia per box ottico che per quadro PC.

Ampliamenti

Collegamento con il software di rilevamento dati ControlData. Collegamento con modem per teleassistenza (via internet). Inserimento di più sistemi di ispezione in rete locale con server per centralizzazione dati e settaggi in remoto.

Specifiche tecniche

Alimentazione: 220 volts VAC +/- 10% - 50/60 Hz.

Consumo di energia complessivo: circa 1700 W. (dipendente dal tipo di sistema).

Temperature operative: 4 / 50 gradi Celsius.

Dimensioni / peso Box Ottico standard: 400x400xh500 / 12 kg.

Dimensioni / peso quadro PC: 800 x 600 x h1900 / 50 kg.

Features

Standard execution: optical box housed in appropriate case complete with stirrups for fixing to the belt side; hand-operated adjustment device for size changeover, including the lighting system and the adjustable set-up of one or several high-resolution CCD cameras, the necessary light and/or image filtering or focusing devices, if any: **dedicated PC** in appropriate rack accommodated in independent control board, complete with uninterruptible power unit, **TFT monitor** and membrane keyboard for operator's interface.

Parmacontrols special software, developed in Windows environment, suiting each individual application by tuning some specific algorithms for the various inspection tasks requested.

Operating speed: depending on the inspection task requested.

Sensitivity: over 0,01 mm, according to the magnitude of the inspection field.

Operating accuracy: varying according to the type of inspection, and definable after a test on actual samples.

Standard functions

Control over 1 or 2 ejectors ControlEjector STD, Multisize, Multipush, ten sectors, or fault signal from outside system (belt fixed speed). Alarm and machine stop after a presettable number of consecutive rejects ($x : y$ logics), both for the main inspection task and for possible additional inspections. Visualization of speed packs/hour, of container total count / total rejects per cause. Optoisolated RS 232 interface for data download to outside systems for statistic processing, or to printer, either local or remote. Signal tower, red/green light for real time information on the operating status. Storage-setting of 20 different products. Access to the different setting menus via multi-level password (operator, manager, authorized technician).

Options

Windows 10 IoT hardware architecture. Operator's interface with touchscreen. Encoder and related upgrade of ejector control software (for variable-speed belt conveyors). Signal of system proper running for connection to outside logics Setting of the quantity in the batch to be handled, with outlet signal on completion. Alarm for periodical rejects. Optoisolated RS 422 interface. Thermal needles serial printer for local print-outs. Bilingual Software (Italian and one of the main European languages). Working as operator's remote terminal. Stirrups and plates for fixing to the floor, with additional feet or whole stirrup for self-standing installation, both for the optical box and the PC board.

Expansions

Connection to the ControlData detection software. Connection via modem for remote-servicing (via internet). Insertion of several inspection systems on local area network with server for data centralization and remote data setting.

Technical Specifications

Supply: 220 volts VAC +/- 10% - 50/60 Hz.

Total power consumption : approx. 1700 W. (depending on the system).

Operating temperatures: 4 / 50 degrees Celsius.

Sizes / weight Standard Optical Box: 400x400xh500 / 12 kg.

PC Board sizes / weight : 800 x 600 x h1900 / 50 kg.